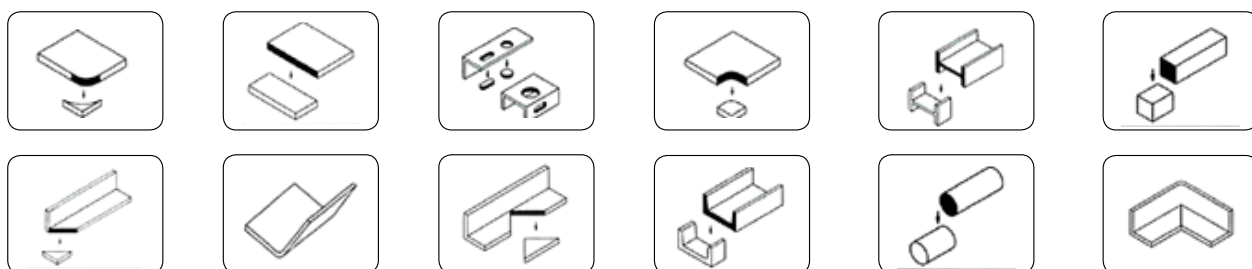
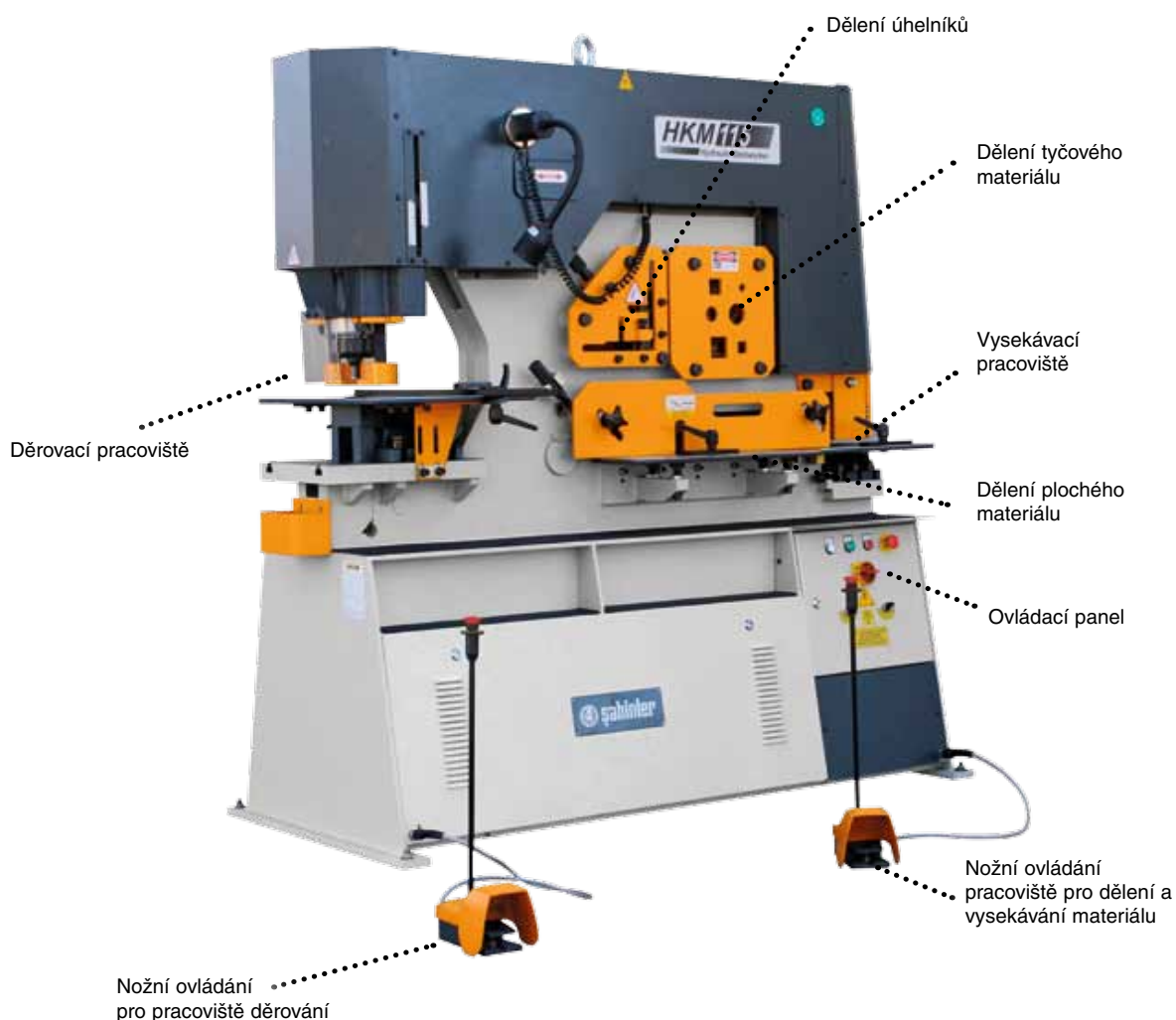


# Hydraulický děrovač profilové nůžky





Nejsilnější, nejvýkonnější, nejuniverzálnější a neproduktivnější.

Univerzální stroje, které disponují dvěma hydraulickými válci, díky kterým jsou schopné provozovat nezávisle dvě pracoviště současně. Samozřejmostí je čtveřice pracovišť (děrování, stříhání plochého materiálu, stříhání tyčového materiálu a vysekávání) a bohaté příslušenství, jež dovoluje přestavět a přizpůsobit stroj přesně pro váš projekt. Pro více informací nás neváhejte kontaktovat. Radi vám vypracujeme nabídku.

- Nízké provozní náklady.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.
- Široké spektrum příslušenství.

**V ceně obsaženo:**

Hydraulický děrovač  
Nářadí pro obsluhu  
Kompletní děrovač nástroj 1 set  
Standardní střížní nástroje  
Návod k obsluze

**Technická data:**

Typ	HKM-55	HKM-65	HKM-85	HKM-115	HKM-175
Hydraulický výkon	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Výkon motoru	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Hmotnost stroje	1.520 kg	1.600 kg	2.315 kg	2.920 kg	6.000 kg
Rozměry stroje	1600 x 950 x 1880 mm	1700 x 950 x 1880 mm	1920 x 950 x 2040 mm	2040 x 950 x 2180 mm	2730 x 1150 x 2280 mm

**Pracoviště děrování**

Maximální poměrný výkon děrování Ø x max. tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 20 x 20 mm Ø 40 x 10 mm Ø 100 x 3 mm	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm Ø 110 x 3 mm	Ø 33 x 20 mm Ø 57 x 12 mm Ø 110 x 4 mm	Ø 34 x 26 mm Ø 55 x 16 mm Ø 110 x 5 mm	Ø 40 x 32 mm Ø 57 x 22 mm Ø 125 x 5 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *
Maximální zdvih nástroje	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Vyložení třmenu	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zdvihu 20 mm)	až 25 / min.	až 25 / min.	až 25 / min.	až 25 / min.	až 22 / min.
Výška pracoviště	1.030 mm	1.030 mm	1.080 mm	1.110 mm	1.130 mm

**Pracoviště stříhání ploché oceli**

Nůžky pro plochou ocel tloušťka x šířka stříhaného materiálu. (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	200 x 20 mm 300 x 15 mm	300 x 20 mm 375 x 15 mm	380 x 20 mm 480 x 15 mm	380 x 25 mm 600 x 15 mm	380 x 30 mm 600 x 20 mm
Délka nože	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Stříhání pod úhlem (rohy)	80 x 15 mm	100 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm
Výška pracoviště	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm

**Stříhání tyčoviny a hranolů**

Tyčovina	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm	Ø 65 mm
Hranol	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 55 mm

**Stříhání úhelníků**

Úhelník	90° - 120 x 120 x 12 mm 45° - 70 x 10 mm	90° - 120 x 120 x 12 mm 45° - 70 x 10 mm	90° - 150 x 150 x 15 mm 45° - 80 x 8 mm	90° - 150 x 150 x 16 mm 45° - 80x10 mm	90° - 200 x 200 x 20 mm 45° - 80x10 mm
Výška pracoviště	1.130 mm	1.140 mm	1.200 mm	1.215 mm	1.130 mm

**Obdélníkové vysekávání**

Max. tloušťka materiálu	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Max. šíře výseku	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Max. hloubka výseku	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Výška pracoviště	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
Volitelné příslušenství	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák

\* Dle vybraného držáku nástroje. Pro více informací o volitelném příslušenství nás kontaktujte.

údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

**Nástroje:**

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

**Strana**

136 - 139



Reference po celé ČR a SR