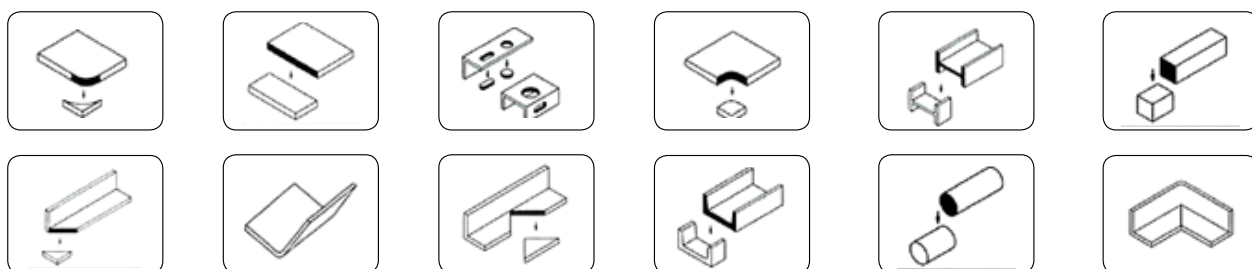
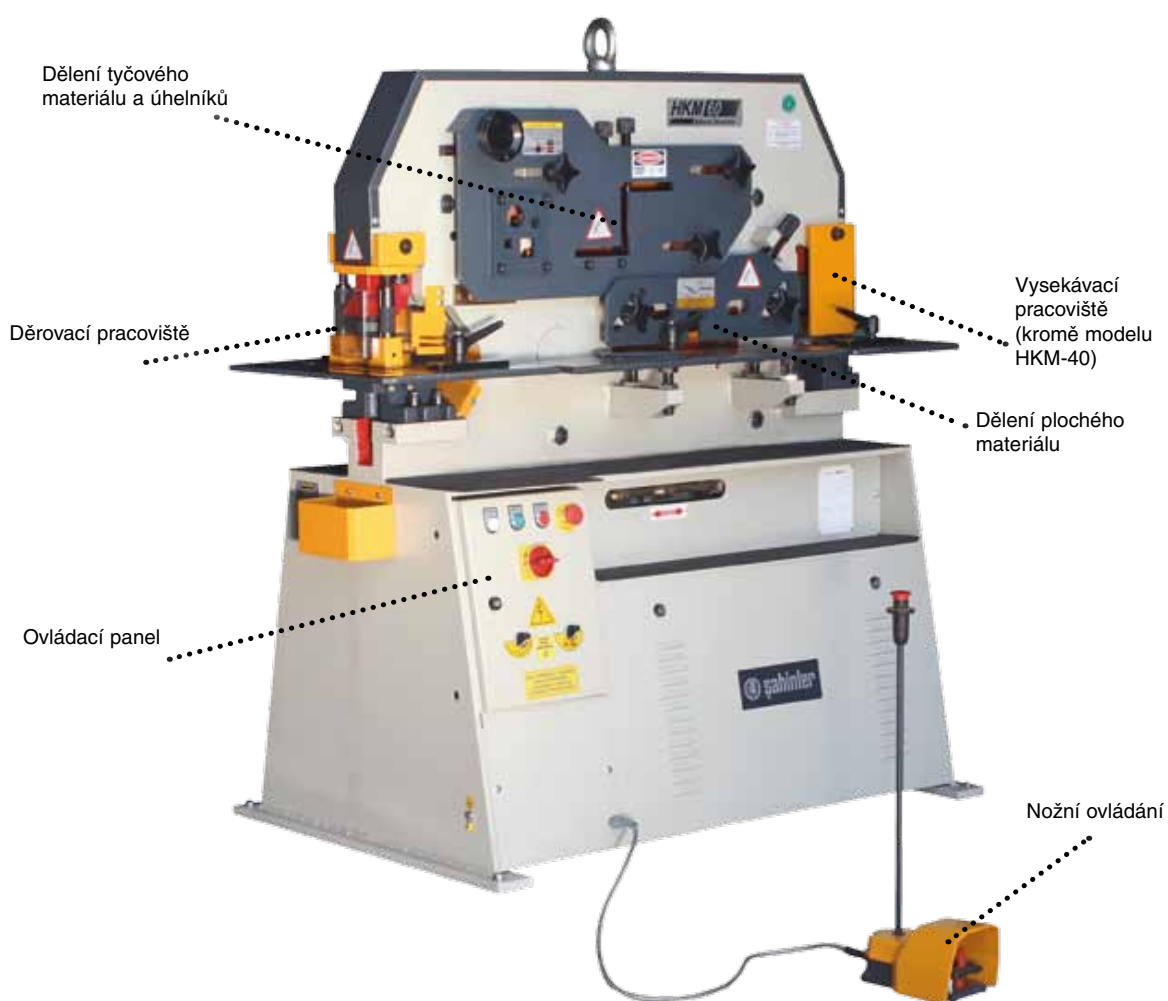


# Hydraulický děrovač profilové nůžky





**Univerzální stroje, které jsou skvělou ukázkou nestárnoucí a léty ověřené konstrukce jednoválcových děrovacích strojů v kombinaci s profilovými nůžkami. Srdcem stroje je píst, který přes centrální čep kyvadlově pohybuje držákem nástrojů. Stroj disponuje celkem čtveřicí pracovišť pro děrování, stříhání tyčového materiálu, stříhání plochého materiálu a vysekávání. Stavebnicový systém dovoluje dále rozšiřovat možnosti stroje množstvím speciálních přípravků pro další aplikace. Pro více informací nás neváhejte kontaktovat. Rádi vám vypracujeme nabídku.**

- Nízké provozní náklady.
- Univerzální použití na ploché i profilové oceli.
- Nožní ovládání hydraulického děrovače.
- Široké spektrum příslušenství.

**V ceně obsaženo:**

- Hydraulický děrovač
- Nářadí pro obsluhu
- Kompletní děrovací nástroj 1 set
- Standardní střížní nástroje
- Návod k obsluze

**Technická data:**

Typ	HKM-40	HKM-45	HKM-60	HKM-65V
Hydraulický výkon	40 t	45 t	60 t	65 t
Výkon motoru	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW
Hmotnost stroje	580 kg	1.165 kg	1.440 kg	1.215 kg
Rozměry stroje	1100 x 800 x 1520 mm	1430 x 950 x 1680 mm	1520 x 950 x 1780 mm	1180 x 900 x 1720 mm

**Pracoviště děrování**

Maximální poměrný výkon děrování Ø x max. tloušťka (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	Ø 20 x 15 mm Ø 30 x 10 mm Ø 38 x 8 mm	Ø 22 x 15 mm Ø 38 x 8 mm Ø 100 x 3 mm	Ø 28 x 15 mm Ø 38 x 11 mm Ø 110 x 3 mm	Ø 22 x 20 mm Ø 38 x 11 mm
Maximální kapacita standardního držáku nástroje	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *	Ø 38 mm *
Maximální zdvih nástroje	50 mm	50 mm	55 mm	40 mm
Vyložení třmenu	175 mm	175 mm	220 mm	240 mm
Max. počet zdvihů za 1 min. (při zdvihu 20 mm)	až 20 / min.	až 20 / min.	až 25 / min.	až 22 / min.
Výška pracoviště	970 mm	935 mm	955 mm	1.050 mm

**Pracoviště stříhání ploché oceli**

Nůžky pro plochou ocel tloušťka x šířka stříhaného materiálu. (platí nepřímá úměra. Pro konkrétní případ je vždy nutné provést výpočet)	200 x 13 mm 300 x 6 mm	200 x 15 mm 300 x 12 mm	200 x 20 mm 300 x 15 mm	200 x 18 mm 350 x 15 mm
Délka nože	356 mm	316 mm	317 mm	352 mm
Stříhání pod úhlem (roh)	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	70 x 7 mm
Výška pracoviště	980 mm	935 mm	955 mm	810 mm

**Stříhání tyčoviny a hranolů**

Tyčovina	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Hranol	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 35 mm	Ø 38 mm

**Stříhání úhelníků**

Úhelník	90° - 80 x 80 x 8 mm 45° - 50 x 6 mm	90° - 100 x 100 x 10 mm 45° - 70 x 6 mm	90° - 120 x 120 x 12 mm 45° - 80 x 8 mm	90° - 100 x 100 x 10 mm
Výška pracoviště	1.110 mm	1.140 mm	1.155 mm	1.070 mm

**Obdélníkové vysekávání**

Max. tloušťka materiálu	-	8 mm	10 mm	8 mm
Max. šíře výseku	-	35 mm	42 mm	50,8 mm
Max. hloubka výseku	-	75 mm	100 mm	90 mm
Výška pracoviště	-	935 mm	955 mm	1.060 mm
Volitelné příslušenství	Stříhání U a I profilů	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák	Stříhání U a I profilů Vysekávání trojúhelníkové Ohraňovák

\* Dle vybraného držáku nástroje. Pro více informací o volitelném příslušenství nás kontaktujte. údaje se vztahují na materiál s pevností 450 MPa

**Nástroje:**

Kompletní sortiment nástrojů najdete v tabulce na straně

**Strana**

136 - 139



**Reference po celé ČR a SR**